

省配線・省工数

設備製造効率の向上

食品生産工場 / おにぎり包装設備

課題

- ・多数のセンサを配線する設備の為、省配線化して製造効率を上げたい

決め手

- ・省配線化と圧接コネクタの採用により、配線工数が大幅に削減（作業時間1日間→1時間に）
- ・ネットワーク直結センサのため、センサの誤配線がほとんどゼロに
- ・AnyWireASLINK は分岐制限が無く、配線取り回しの自由度が大きく向上

使用機器

- ・マスタユニット QJ51AW12AL（三菱電機 Q シリーズ用）
- ・小型端子台ターミナル BL296SB-08F-V50（入力8点）、BL296SB-16F-V50（入力16点）
BL296PB-08F-V50（出力8点）、BL296PB-16F-V50（出力16点）



組み込み機器例

これだけの手間・・・センサや出力負荷の配線！



実用例

AnyWireASLINK は
挟むだけでコネクタ装着！

