

省配線・省スペース

センシングレベルの監視

食品生産工場 / パン製造ライン

課題

- ・搬送コンベアローラの劣化による商品の滞留と落下を防ぎたい
- ・高所にあるセンサ類の状態を常時監視したい

決め手

- ・省スペースなため、現在ある製造ラインに状態監視システムが後付けできる
- ・省配線システムの採用で、多くのセンサを配置しても配線が束にならず衛生的
- ・幹線からの分岐で接続が可能のため、改造、交換、追加工事が簡単
- ・遠隔から高所にあるセンサのセンシングレベルを監視し、チョコ停予防が可能（予防保全）

使用機器

- ・マスタユニット QJ51AW12AL（三菱電機 Q シリーズ用）
- ・光電センサ透過タイプ BS-H0117-PC-SET

