

Pro-face

by Schneider Electric

AVEVA 製品ガイド

使いやすさを追求したソフトウェア・ハードウェアで
ボトムアップのスマート化を実現

産業オートメーション向けソフトウェアパッケージ

AVEVA

Eco²truxure™

Pro-face



INDEX

概要	01
AVEVA System Platform AVEVA Historian	03
AVEVA Historian Client	05
AVEVA Historian Client Web (旧Historian Insight)	06
AVEVA Insight	07
AVEVA InTouch HMI	09
AVEVA Plant SCADA (旧Citect SCADA)	10
AVEVA Edge (旧InTouch Edge HMI)	11
Pro-face エッジソリューション	12
EcoStruxure マシンアドバイザー	13
EcoStruxure Augmented Operator Advisor (シュナイダーARアドバイザー)	14
Customer FIRST・ライセンス形態	裏表紙

製造現場のさまざまなニーズに応える 豊富なソフトウェアパッケージ

使い勝手の良いソフトウェアで「現場力」を強化

すばやく導入できて安定して動作するのはもちろん、ソフトウェアのユーザー体験を通して製造現場のお客さまご自身で課題解決や価値発見ができるように支援します。これによる「現場力の強化」は、次世代スマート工場の実現を製造現場から推進する原動力になるものです。トップダウンではない、いわば「ボトムアップでのスマート工場」の実現に寄与します。

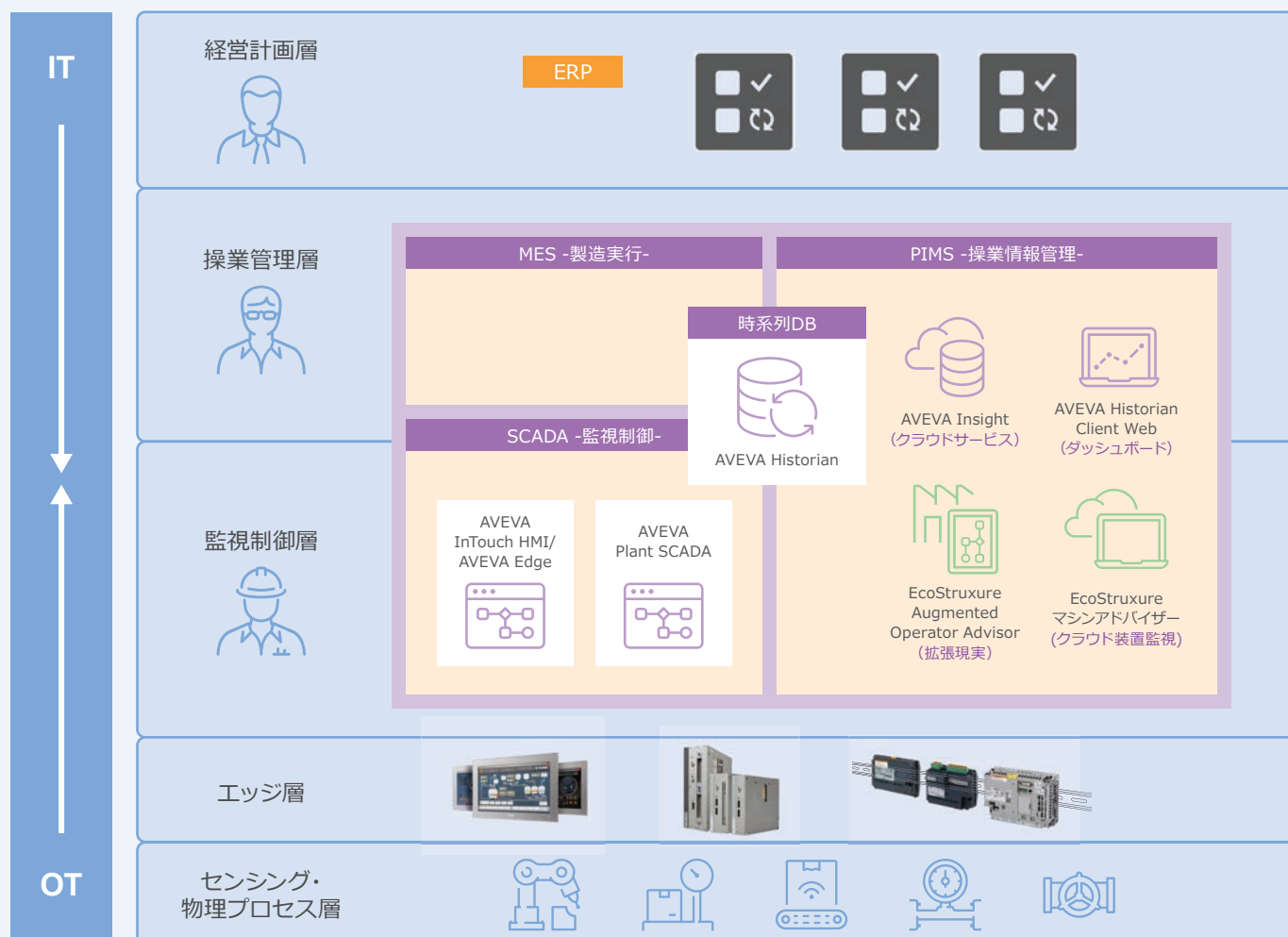


さまざまな業種でオートメーションシステムの構築に適用可能です。

製造・インフラ事業



計画層と現場層とをつなぐ役割を担ってITとOTの融合を推進します。



SCADA 製品では、人間工学に基づいて視認性や操作性を重視し、より効率的・合理的で安全な操業を実現する「状況認識（Situational Awareness）」グラフィックも提供しています。



EcoStruxure Augmented Operator Advisor（シュナイダー AR アドバイザー）では、タブレットやスマートフォンをかざせば現実よりもリアルな現場を提供する最新の拡張現実ソリューションを提供します。



世界中で高い実績を誇る産業オートメーション用ソフトウェアのトップブランド

全世界180カ国以上の12万以上の工場・プラントで、合計80万本以上のライセンス導入実績を誇ります。

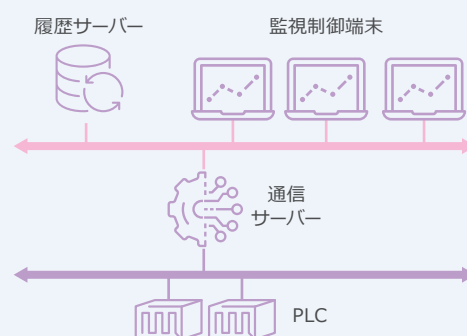
柔軟なシステム構成、幅広い接続性

シュナイダーエレクトリックの製品群とAVEVAソフトウェアを組み合わせることで、お客様の要件に応じたさまざまなシステムを実現可能です。従来のオンプレミスだけでなく、クラウドを活用したエッジソリューションもご提案できます。

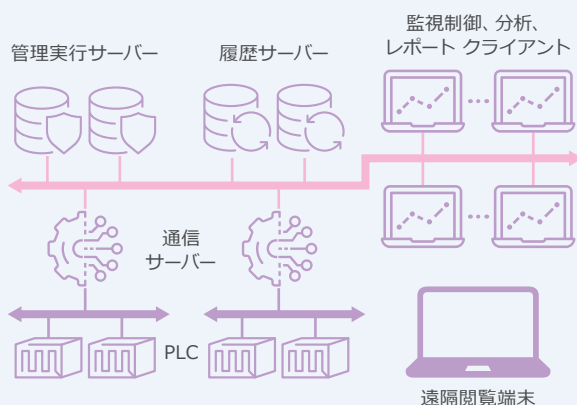
機械設備組み込みのHMI用途



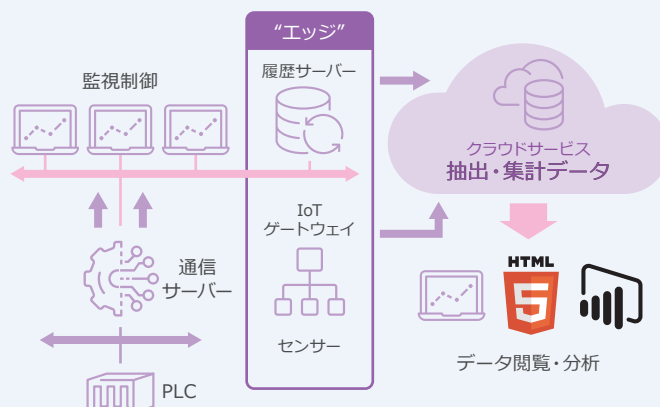
ライン監視制御用中規模SCADAシステム



サイト管理用大規模SCADAシステム



クラウド活用のIoT/エッジ コンピューティング構成



産業システム用 高速時系列データベース

製造現場の膨大な時系列データの高速収集と蓄積に特化した「プロセス ヒストリアン」。IoTシステムに必要な不可欠で堅牢なデータストア システムを短時間で立ち上げられます。

こんな課題を持つお客さまへ

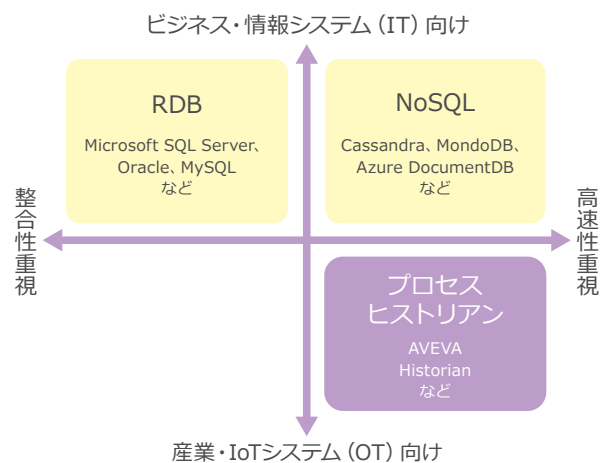
- 膨大な操業データを一括管理できる仕組みがほしい。
- なるべく手間やコストをかけずに、すばやく収集を開始して効果を見極めたい。
- いろいろなクライアント ソフトを使ってデータを活用したい。

「プロセス ヒストリアン」とは？

産業システム用に開発されたデータベースで、時系列データの管理に特化しています。

データベース システムとして最も一般的で高い汎用性を持つ「リレーショナルデータベース (RDB)」と、高速大容量データの処理に優れ、昨今のビッグデータなどへの要件を背景に台頭する「NoSQL」の両方の特長を有していると言えます。

SCADAやPLCなどへの接続性や、時系列データ活用の利便性に優れているため、産業システム用のデータベースとして最適な選択肢です。



主な特長

◆Microsoft SQL Serverと連携したアーキテクチャー

データ管理や検索でSQL Serverの汎用性を活用できます。

◆高速・大容量データの管理に特化

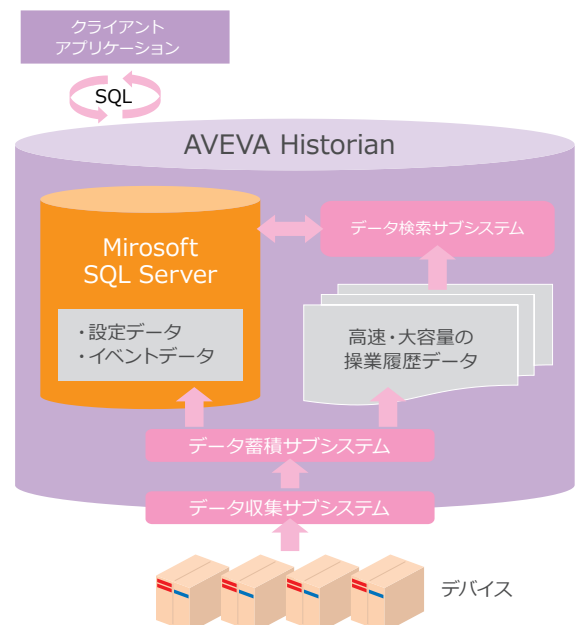
操業データをSQLを経由せず、OPCなど通信サーバーから直接取り込んで、独自ファイル (ヒストリーブロック) に蓄積します。

◆データベースやSQLの知識は不要

インストールするだけでデータベースや必要な要素が自動作成されます。

◆すばやいシステムの立ち上げが可能

最低限必要な設定は収集マスターの登録のみ。すぐにデータ収集と蓄積を開始できます。



タイプ	タグ数	説明
Standard	100 / 500 / 5,000 / 12,000 / 25,000 / 50,000	標準的なエディション
Enterprise	5,000 / 12,000 / 25,000 / 50,000 / 100,000 / 200,000 / 300,000 / 400,000 / 500,000 / 750,000 / 1,000,000 / 1,500,000 / 2,000,000	階層構成の第二階層に必要なエディション
Local	25,000 / 50,000	階層構成の第一階層に最適なエディション *データ検索期間は直近7日間に限定

主な機能

◆多彩なデータソースに対応

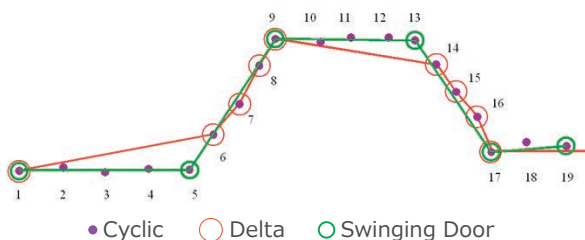
- AVEVA製品
AVEVA OMI/InTouch HMI/Plant SCADA/Edge/Historian
(第一階層)
- 通信ドライバー
OPC、SuiteLink、DDEなど
- CSVファイル
- InTouch HMI履歴ログ ファイル
- SQL (Insert/Update)
- 独自プログラム (Historian SDK経由)



◆データ蓄積モードを指定可能

タグやグループ (トピック) ごとに指定できます。

- Cyclic: 一定周期 (周期は指定可能)
- Delta: データ変化時 (デッドバンドで調整可能)
- Delta-“Swinging Door”: データ変化率
- Forced: 受信データすべて



◆汎用SQLクライアントでのデータ利用が可能

HistorianはSQL Serverのデータベースとしてアクセス可能です。

【利用可能クライアント例】

- Historian Client、Historian Client Web等
- Microsoft Excel
- 各社BIツール
- OLE DB/ODBCに対応した独自SQLクライアント



◆拡張SQLによる時系列データの検索

- 時系列データを加工する検索モードを多数用意
Transact-SQLを拡張した独自検索構文として実装
- Historian Clientを使えば、拡張SQL文を意識せず利用可能

【例】

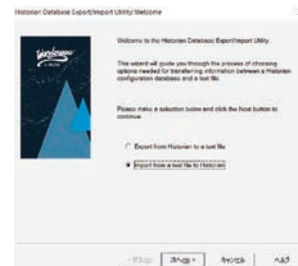
```
SELECT Datetime AS 時間, Tagname AS タグ名,  
Value AS 値 FROM History  
WHERE DateTime >= '20190704 00:00:00'  
AND DateTime < '20190705 00:00:00'  
AND TagName IN ('Temperature001')  
AND wwRetrievalMode = 'Cyclic'  
AND wwResolution = 60000
```

◆収集マスターの簡単登録

- InTouch HMI用のタグ変数インポート機能を装備
- AVEVA OMIやAVEVA Edgeのタグ変数は自動登録のため操作不要
- テキスト ファイルによる一括登録も可能



InTouchタグ インポート ウィザード



テキストファイル用インポート/
エクスポート ユーティリティ

◆サマリーデータの同時蓄積

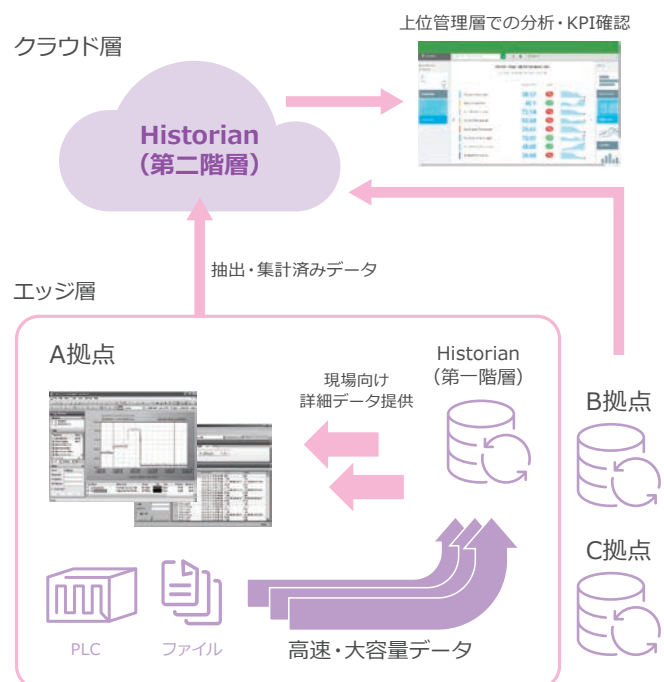
- データソースからの通常の逐次データに加えて、
集計データも同時に蓄積
【集計】 最小、最大、平均、標準偏差、積分、最初、最後
- これにより、長期間データのクエリー所要時間を大幅に削減
検索速度の向上を実現

◆シンプルなデータ管理

- 履歴データ (ヒストリー ブロック) は日ごとのフォルダー単位で管理
- バックアップ/リストアはWindowsエクスプローラーなどで可能
- 保存先はローカルだけでなく、ネットワーク フォルダにも分散可能

◆階層機能によるエッジコンピューティング対応

- 第一階層 (エッジ) が現場レベルのデータ収集とサービスを提供
- 第二階層 (クラウド) に抽出・集計データを集約して、
上位管理部門でのデータ分析に活用



Historian必携の専用クライアント

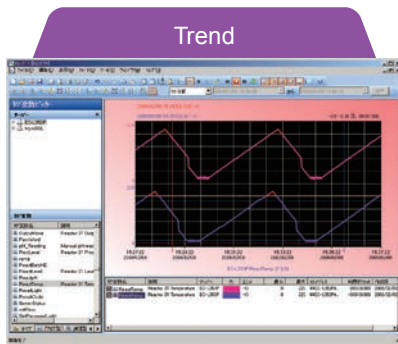
特別な開発作業は不要。インストールするだけですぐに使い始められます。
SQLの知識がなくても、Historianのデータを簡単に閲覧・分析できます。

こんな課題を持つお客さまへ

- 蓄積した履歴データを手軽に有効活用したい。
- ツールの教育やSQLの知識がなくても使える手軽なツールがほしい。

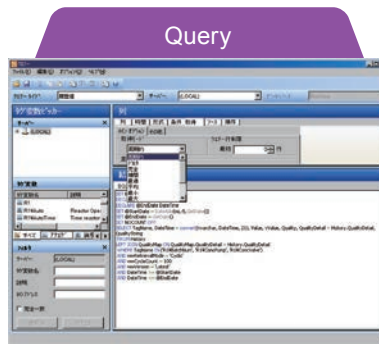
主な特長・機能

◆複数のツールをバンドルして提供



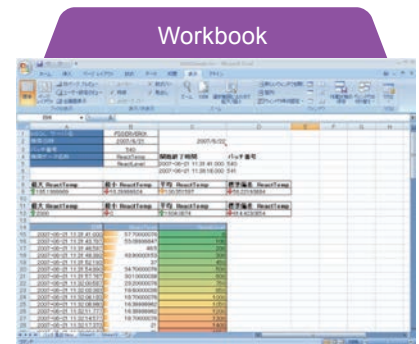
トレンド グラフ表示ツール

- ・タグを選ぶだけで簡単に表示
- ・さまざまな分析機能を用意
カーソル、多重時間軸、ターゲット領域、XY 散布図表示など



SQL自動作成ツール

- ・マウス操作だけでSQLを作成
- ・作成されたSQLを発行して
すぐに検索結果を取得



Microsoft Excel アドオン

- ・使い慣れたExcelの操作性を流用
- ・ウィザード形式で簡単に
Historianのデータを取得
- ・Excelの機能で自由にデータを加工

◆OData対応

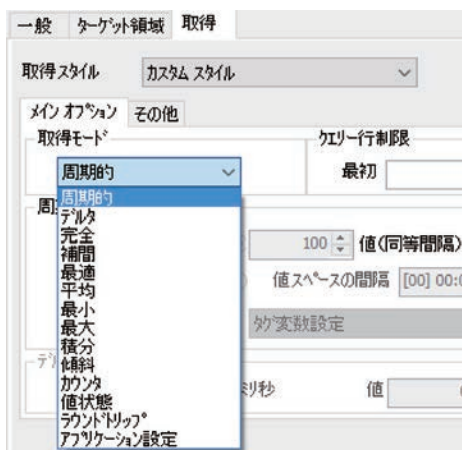
オンプレミスだけでなく、クラウド上のHistorian (AVEVA Insight) へも接続できます。

◆ActiveX / .NET クライアント コントロールの提供

トレンドやクエリー機能を独自アプリケーションに組み込みます。

◆Historianの拡張SQLに対応

拡張SQLをマウス操作だけで作成してデータを検索できます。



周期表現	積分	ベストフィット	状態時間分析	時間加重平均
変化点検知	補完	カウンタ積算	逸脱値除外	数値の論理値変換

- ・論理値から処理のサイクルタイムや設備の稼働率を取得
- ・カウンタ値から任意の時間単位の生産量を取得
- ・変化点で蓄積されたデータを周期表現で取得してグラフや帳票化

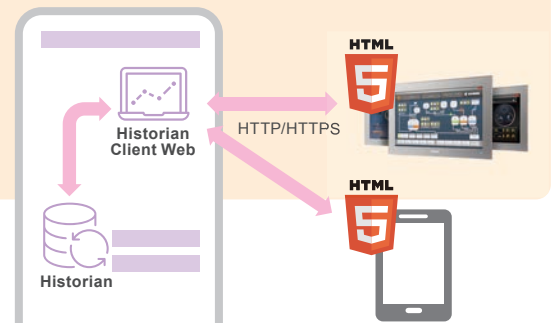
タイプ	ユーザー数
同時接続	1 / 5 / 10 / 20 / 50 / 100

Historian専用Webアプリケーション

WebブラウザによるHistorianへの手軽なアクセスを実現。
アプリケーションのインストールなしにすばやく履歴データを利用できます。

こんな課題を持つお客さまへ

- Webブラウザで利用できる手軽なソフトウェアが良い。
- 現場だけでなく、管理者層などにも必要な時にデータへアクセスできる仕組みがほしい。
- 決まったデータの表示形式をすばやくチェックできるようにしたい。



主な特長・機能

◆豊富なデータの表示形式に対応

さまざまな形式でデータを表現できます。Historian Client Trend による時系列トレンド以外のデータ表現を手軽に実現できます。

◆ダッシュボード作成機能

よく見るチャートの組み合わせにすばやくアクセスできます。

◆共有や独自Webサイトへの埋め込みに対応

Historian Client Webへのログオンなしに外部で閲覧できます。

◆さまざまなデバイスで表示可能

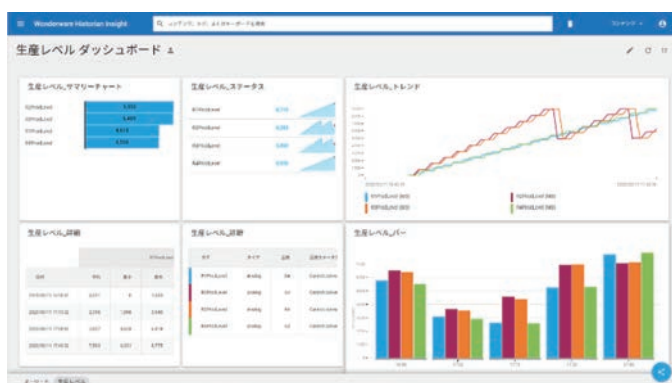
Webブラウザさえあれば利用できるため、デバイスやOSを気にする必要がありません。

◆すぐに使える手軽さ

Historianノードで動作するWebアプリケーションのため専用サーバーは不要です。インストール直後からすぐに使い始められます。



【対応表示フォーマット】



タイプ

同時接続

ユーザー数

1 / 50 / 200

*Historianライセンスには、Historian Client Webのライセンスが1ユーザー分のみ含まれています。

クラウド型の履歴データ管理活用サービス

Microsoft Azure環境に蓄積した履歴データをさまざまな形で利用できる年間契約のサービス。
ハードウェアの設置やソフトウェアのインストール/メンテナンスを気にすることなく、
常にデータの分析と活用だけに注力できます。

こんな課題を持つお客さまへ

- オンプレミス環境にシステムを構築する人的リソースや時間はない。
- システム管理のコストは最小限にして、本来のデータ活用に集中したい。
- クラウドベースのIoTプラットフォームの導入というよりは、既存システムのアドオンとしてクラウドを使いたい。
- クラウド環境にデータを集約したいが、簡単迅速に始められるサービスがほしい。

主な特長・機能

◆クラウド上にお客さまだけのHistorian環境を用意

わずか数分で準備完了。Microsoft Azure上に構築されるためセキュリティも万全です。

◆豊富なデータソースに対応

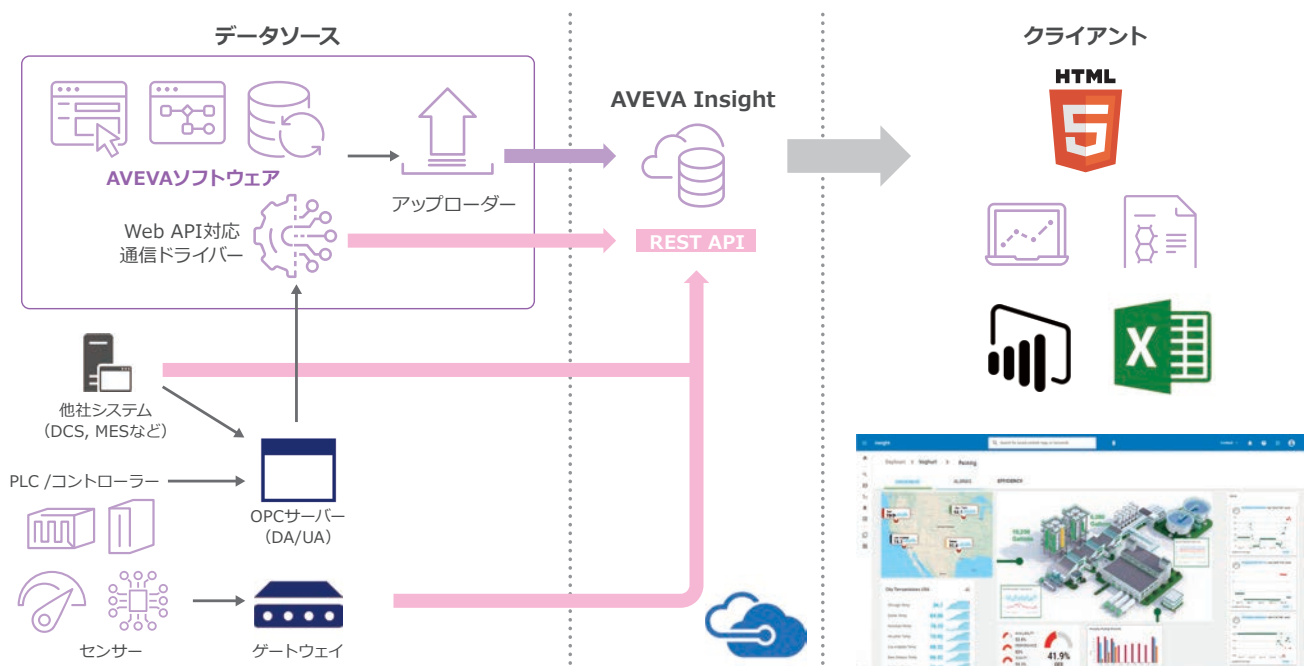
REST APIにも対応しているため、AVEVA製品に限らずさまざまなデータソースを利用できます。

◆クライアント ソフトウェアと保守もバンドル

Webブラウザでのデータ分析やダッシュボード閲覧が可能です（Historian Client Webと同等）。

◆広がるデータ活用の選択肢

Historian ClientやDream Reportに加えて、Microsoft Power BI、TableauなどのBIツールも活用可能です（OData経由）。

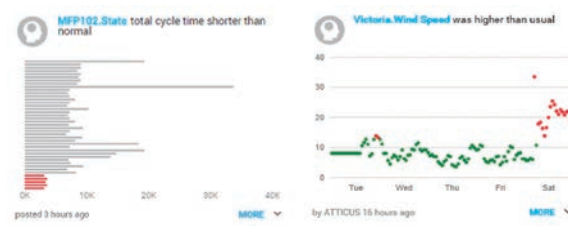


◆履歴データの分析・可視化



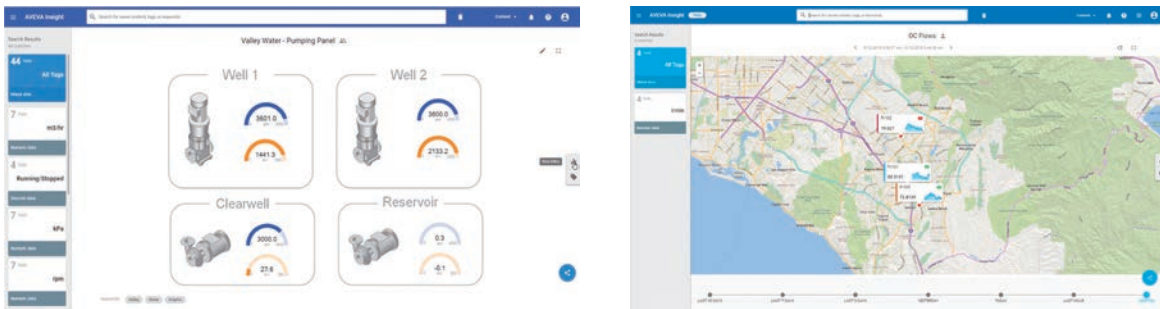
線グラフや棒グラフ、テーブルなど多様なデータフォーマットを利用可能です。

◆ニュースフィード機能



機械学習により、データの異常やいつもと違う動きを自動検知して通知します。

◆プロセス グラフィックおよび地図連携



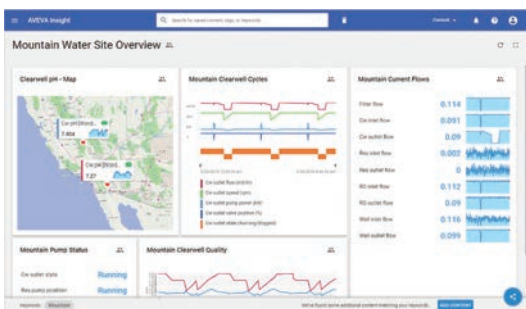
プロセス グラフィックや地図を利用して、視覚的にわかりやすいモニター画面を作成できます。

◆稼働状況監視と分析



総合設備効率 (OEE) や設備稼働率、製造状況の表示や分析が可能です。

◆ダッシュボード作成と共有機能



複数の表示要素を組み合わせるダッシュボード化し、必要なデータにすばやくアクセスすることが可能です。

◆モバイル対応



モバイルデバイス用のアプリを利用できます。

追加ユーザー	利用できる機能			
Standard	履歴データ分析、ダッシュボード作成、アラーム分析、ニュースフィード、設備稼働率監視と分析			
Operational	上記+OEE (設備稼働率) 監視と分析、製造状況監視			
プラン	サブスクリプション	ユーザー数	データポイント	履歴期間
Lite	1年 / 3年 / 5年	2ユーザー	1,000	1年
Standard	1年 / 3年 / 5年	2ユーザー	10,000	1年 / 5年
Professional	1年 / 3年 / 5年	5ユーザー	25,000	1年 / 5年
Enterprise	1年 / 3年 / 5年	5ユーザー	1,000,000	最大10年

*1ユーザーずつ追加可能

監視制御ソフトとして信頼と高い実績を誇る“SCADA”の代名詞

発売以来、四半世紀以上にわたって世界中で高い支持を誇るソフトウェア。
直感的な操作性と使いやすさはInTouchの変わらぬ価値です。

こんな課題を持つお客さまへ

- 業種や規模を問わず、監視画面を効率的に開発したい。
- パッケージソフトでも、カスタマイズによる自由度の高い製品がほしい。
- 今後のグローバル対応を見据えて、国内外で知名度のあるソフトウェアを使いたい。
- 製品寿命が長く、導入後も長く安心して使えるものを選定したい。

主な特長・機能

◆直感的な操作による開発のしやすさ

グラフィック描画 → タグ変数定義

→ アニメーション設定の3ステップで開発

◆広い接続性

- ・通信ドライバー経由で各メーカー製PLCへの接続性を確保
- ・業界標準のOPC DA/UAにも対応

◆高い拡張性

スクリプトやActiveX/.NETコントロールの利用で
カスタマイズが可能です。

◆アプリケーション資産保護

上位バージョンへの変換機能により、過去の開発資産を保護します。

◆さまざまな遠隔監視手段を選択可能

- ・Windowsリモートデスクトップ プロトコル (RDP) を標準サポート
- ・Webブラウザーによる監視も可能

*InTouch Access Anywhere機能（読書き）またはInTouch Webクライアント機能（読取り）



主な機能		
アニメーション表示	DBアクセス (OLE DB/ODBC対応)	履歴管理とトレンド表示
I/O通信	遠隔デブロイ	アラーム / イベント管理
スクリプト	グラフィック開発／管理	遠隔監視 (RDP, Web)
セキュリティー管理	タグ変数管理	簡易レシピ管理
OPC UA/MQTT/SNMP対応	履歴ログCSV出力	
ライセンス タイプ		
ランタイム (Read Write)	I/O (通信ドライバー)	タグ数
ランタイム (Read Only)	あり / なし	500 / 1,000 / 3,000 / 61,402
ランタイム (Web-Read Only、接続セッション数無制限)	あり	61,402
開発	-	-
	Development Studio (開発ライセンス) が必要です	

PCベースで高速性と高信頼性を実現する 監視システム向けパッケージソフトウェア

トレンド、アラーム、レポート、I/Oの4つのサーバアプリケーションが独立した構成をとることで75点から40万点までのI/O通信に対応する高速パフォーマンスを実現。
さらに、冗長化（二重化）対応により、万一の際も安心の高信頼構成が可能。
SCADA/HMIソフトウェアのあらゆる機能が一体化しオールインワン パッケージとして
使用者の規模や業務ニーズに合わせた柔軟なシステム構築を実現します。



主な特長・機能

◆常に快適なパフォーマンスを実現

I/Oデバイスとの通信を常に最適化し、不要な通信を低減することで、大規模なシステムでも高速なデータ収集・表示が可能です。

◆データ欠落の起きにくいシステムをPCベースで実現

通信機能、サーバ機能は、完全な冗長化構成を組むことが可能。万一、PCやネットワークに障害が発生した場合でも、運用に支障が出ない安全なシステムを実現します。

◆信号は75点から40万点まで拡張可能

小規模から大規模まで多様なシステムに対応。まずは部分的に導入することで、初期投資を抑えたシステム導入も可能です。

◆システムを更新してもそのまま継承可能

パソコンシステムは数年でパソコン本体の更新、OSのバージョンアップを避けて通れません。しかしPlant SCADAなら、システムを更新しても既存のプロジェクトを継承し、新しい環境でも使用できます。

ライセンス タイプ	I/O（通信ドライバー）	タグ数
Full Functionサーバ	あり	75 / 150 / 500 / 1,500 / 5,000 / 15,000 / 50,000 / Unlimited
Control Client クライアント	あり	75 / 150 / 500 / 1,500 / 5,000 / 15,000 / 50,000 / Unlimited
HMI	あり	100 / 150 / 300 / 600 / 1200

エッジデバイスに最適なSCADA/HMI

お持ちのデバイスをすばやくインテリジェント化。
クラウドにつなげば、SCADAでエッジコンピューティングを実現できます。

適応システム

製造機械の組込みHMI
小～中規模監視制御システム

こんな課題を持つお客さまへ

- オープンなOSで機械設備にHMI機能を追加したい。
- 機械設備をスマート化して産業IoTに備えたい。
- 小中規模の監視システムを安価で効率的に構築したい。



特長と機能

◆幅広いプラットフォームで利用可能

- ・ハードウェア非依存
- ・組込み系OSにも対応
- ・軽量な動作

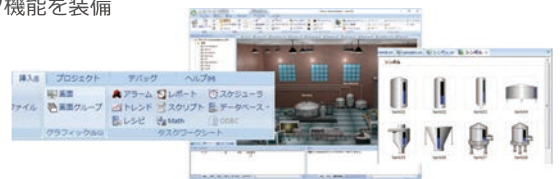
対応OS

Windows Server/Windows
Windows Embedded/IoT
Linux (Debian系)



◆使いやすい監視画面作成機能

- ・監視制御に必要な機能を網羅
- ・多数の再利用可能なグラフィック部品
- ・デバッグ機能を装備



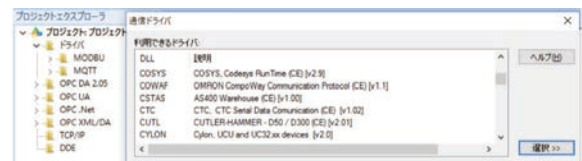
◆Web遠隔監視に対応

- ・HTML5互換のWebブラウザによる遠隔監視
- ・クライアントのOSに非依存



◆多彩な外部インターフェイス機能

- ・240種類以上の国内外のPLC
- ・OPC DA/UAやMQTT、SNMP
- ・OLE DBやAVEVA Historian、AVEVA Insight



その他の標準機能

追加費用なしですべての機能を利用できます。



レポート



トレンド
グラフ



アラーム&
イベント管理



レシピ



Eメール
通知

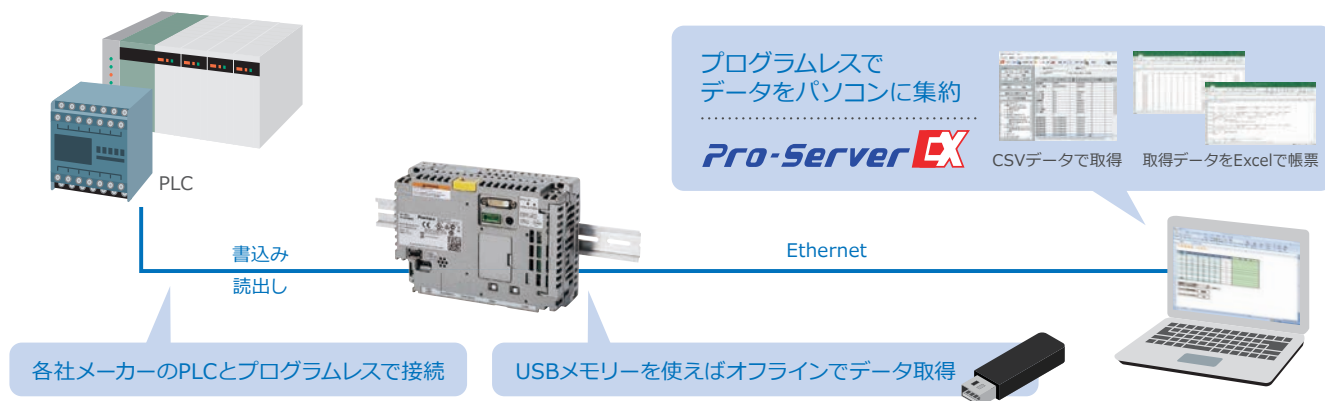
ライセンス	OS	タグ数
開発 + ランタイム	Windows / Windows Server	150 / 300 / 1,500 / 4,000 / 16,000 / 32,000 / 64,000 / 512,000 / 無制限
ランタイム (組込み系)	Windows Embedded, Linux	150 / 300 / 1,500 / 4,000
追加シンクライアント	HTML5互換Webブラウザが動作するOS	

各種機器とつながるデータ収集機器の決定版

表示や操作を必要としない設備、既存設備のネットワーク化を容易に実現。
IoT時代におけるエッジコンピューティング端末として最適な製品です。

主な特長・機能

◆PLCデータをネットワークやUSBメモリーで簡単収集



◆パソコンやタブレットでモニタリングもできる

GP-Pro EXで画面を作れば、リモートで装置状況を確認できます。



ラインアップ

SP5000モデル	Pro-face IoT Gateway	GP4000Mモデル	LT4000Mモデル	PS5000モデル	古い工作機械には
オープンボックスモデル (Windows OS) パワーボックスモデル (リアルタイムOS+拡張I/F) スタンダードモデル (リアルタイムOS)					GPC UA
Ethernet 3ポート搭載*で、ネットワークセグメントの違う装置情報も、まとめて取得 *パワーボックスとスタンダードボックスは2ポート	高解像度なSVGA、WVGA、VGAの3パターンから選択 省スペースでDINレールに取付け	Ethernet非対応のPLCを置換えなしでネットワーク化	I/O機器データも収集可能 DIOモデル、DIO+AIOモデルの2種類を用意	産業用ボックスPC (Core i7/Celeron/Atomモデル) 豊富なインターフェイス、オプションインターフェイスを準備	古い工作機械のCNCとOPU UA接続可能

今すぐ始められる機械の常時監視サービス

生産現場における製造機械の各種データをクラウド上で収集・管理する常時監視サービス。
データの一元化を実現し、機械の運用とメンテナンスを簡便化します。

特長

- ◆世界中に設置された機械の動作状況を容易に確認
- ◆多大な投資が必要となる機械のIoT化を、低コストで短期間に実現
- ◆機械への常時アクセスを活用した新しいサービスやビジネスモデルの構築に貢献



今すぐ無料体験

<https://machine-advisor.schneider-electric.com>

機能

トラック



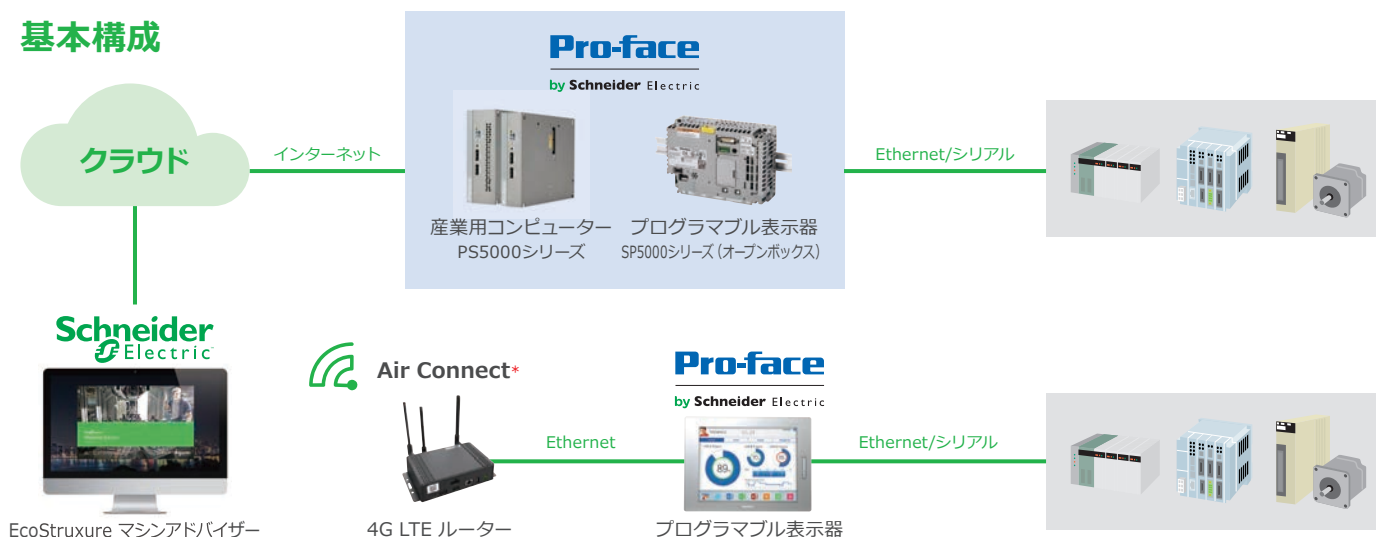
- ・ 機械の設置場所をマップ上に表示
- ・ 機械種別（テンプレート）を作成し、機械の構成部品をシステム構成図として管理
- ・ 機械が持つ各種データの保管（BOMやマニュアル、HMIの作画データ、PLCプログラムなど）
- ・ メンテナンスログの記録、保全タスクの管理

モニター



- ・ 機械データの収集と監視
- ・ 各種データをダッシュボードとして表示（ベンチマーク、KPIなど）
- ・ 対話型インターフェイスで、ウィジェットを自由に追加、削除
- ・ 収集データの過去トレンド参照、各種演算、アラーム設定

基本構成



*Air Connectとは、4G LTEルーター本体とVPN-SIM年間利用料、EcoStruxure マシンアドバイザーの年間利用料がバックになったプランです。詳しくは弊社営業までお問い合わせください。

かざせば見える！ 直感的に情報をつかむ製造現場向けARソリューション

タブレットを操作盤や装置、工場にかざすことで
作業者がほしい情報を迅速、かつわかりやすく取得。
現場の操作効率が劇的に向上します。



特長

◆メンテナンス作業時間を短縮（プロシージャ機能）

オペレーターに正しい作業手順で伝えることができます。

◆制御盤を開けずに状態確認

サブシーン機能により、制御盤内や装置内の内部画像を表示して確認できます。

◆外部アプリケーションとの連携

ARから任意のアプリケーションを起動して、点検等の“探す”“調べる”“確認する”にかかる時間を短縮できます。

◆遠隔地からARを使った作業支援（リモートエキスパート機能）

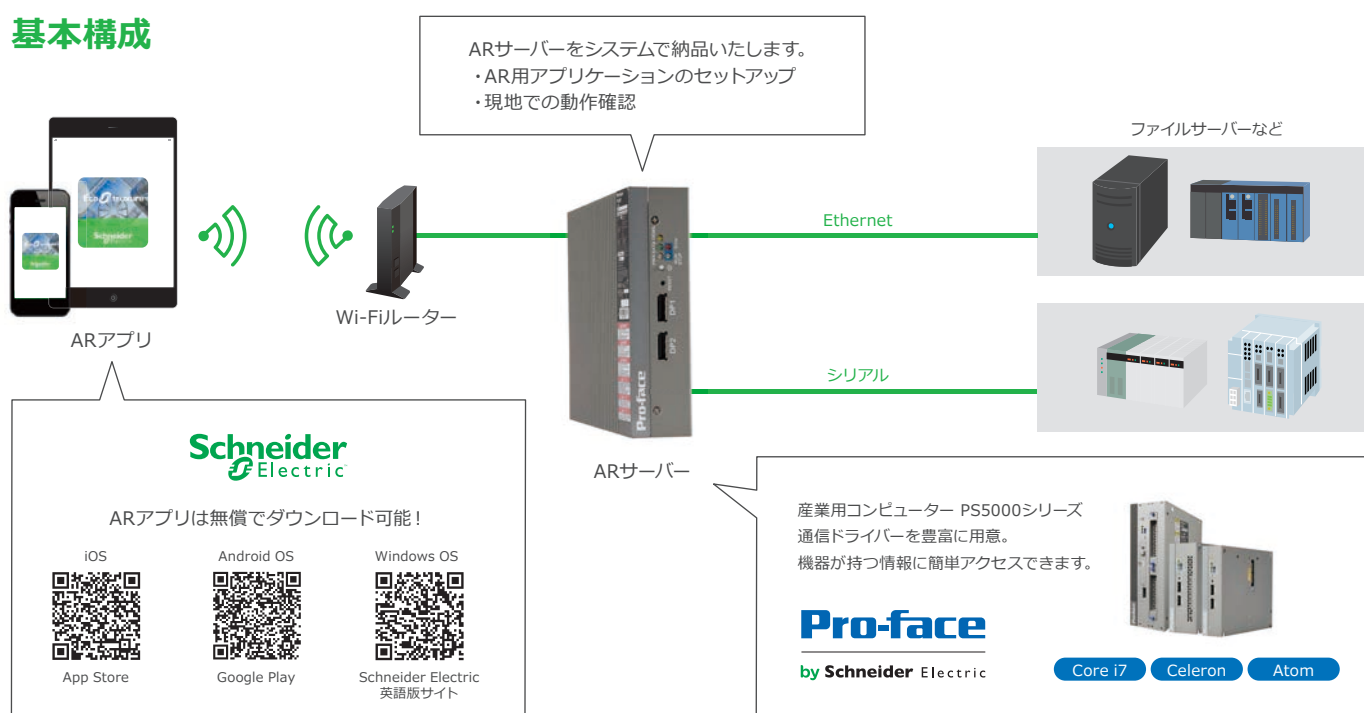
現場映像を遠隔地の担当者と一緒に確認可能。ARを使ったアドバイスの書き込みなど、的確な指示ができます。

*リモートエキスパート機能を使うには、別途Microsoft Dynamics 365 Remote Assistのライセンス契約が必要です。

AR画面例



基本構成



Customer FIRST

AVEVAが提供する年間保守プログラム

お客さまに安心してAVEVA製品をお使いいただくための標準保守サービス。製品や特典内容に応じたレベルを選択可能です。

【特典例】	Customer FIRST			
	すべての製品			
技術サポートとサービス	Primary	Standard	Premium	Elite
営業時間内の技術サポート（ローカル拠点の通常の営業時間）	●	●	●	●
GCS（グローバル カスタマー サポート）Webサイトへのアクセス	●	●	●	●
Customer FIRSTモバイルアプリ	●	●	●	●
オンラインのeラーニング ウェビナーへの参加	●	●	●	●
専任サポートスタッフ派遣サービス（別途費用）	●	●	●	●
技術サポート コンサルティング サービスの割引		5%	10%	20%
レベル2上級技術サポート窓口への直接アクセス			●	●
緊急24時間技術サポート（24時間365日）			●	●
サポート利用状況とサマリーのレポート（年間）			1回	2回
ソフトウェアのメンテナンスとユーティリティ	Primary	Standard	Premium	Elite
ソフトウェアのメンテナンスリリース、サービスパック、パッチ、HotFixの提供	●	●	●	●
ソフトウェアの無償バージョン アップグレード		●	●	●
SAM（ソフトウェア資産管理ツール）		●	●	●
破損・紛失ライセンスキーの無償交換			●	●
テスト用オフライン開発ライセンスへの割引			●	●
ソフトウェアの稼働状態モニタリングと通知ユーティリティ（Sentinel System Monitor）				●
追加特典	Primary	Standard	Premium	Elite
製品トレーニング（クラス形式、録音済み形式、オンライン形式）			1席	2席
一連の技術サポート コンサルティング サービス			16時間	24時間
AVEVAのお客さま向けイベントへの無料ご招待			2名	5名
お客さま専用ポータルサイト			●	●
専用チーム（Technical Account Management）の割当て			●	●
年間ライフサイクル評価とアップグレード計画のロードマップの提供			●	●

*技術サポートとサービスは、AVEVA製品販売代理店のキヤノンITソリューションズ株式会社と連携し実施する場合があります。
*その他にもサービスをご用意しています。詳しくは弊社営業までお問い合わせください。

ライセンス形態

お客さまのニーズに合わせてライセンスを導入・運用いただけます。サブスクリプションであれば、ソフトウェアに対する年間費用を平準化するとともに、追加費用なしで常に最新版を利用することができます。

	買取り型	Subscription Access
	・従来からの永久ライセンス	・一定期間のサブスクリプション ・製品ごとに購入
有効期間	無期限	1年 / 3年 / 5年
保守（Customer FIRST）	別途	含む
製品アップグレード	別途	含む
開発ライセンス	別途*	別途*
クラウド サービス（AVEVA Insight）利用可能ユーザー	別途	別途

*購入がランタイム ライセンスで同時に開発も必要な場合は、Development Studio（開発ライセンス）の個別購入が必要です。

●本誌に記載している会社名・商品名は、各社の商標または登録商標です。●写真の色等は印刷のため、実物と若干異なる場合があります。また画面においても、はめ込み合成のため実際の表示と異なる場合があります。
●掲載した内容は、製品改良のため予告なく変更する場合がございます。

シュナイダーエレクトリックホールディングス株式会社
（旧：株式会社デジタル）
www.proface.co.jp

製品に関するお問い合わせは
シュナイダーエレクトリックカスタマーケアセンター
平日 9:00～19:00 土日祝日（弊社指定の休業日を除く） 9:00～12:00、13:00～17:00



0570-056-800

市内通話料でOK 一部、IP電話などで統一ダイヤルがつかない場合は、以下におかけください。
ナビダイヤル 東京：03-5931-7809 名古屋：052-961-3695 大阪：06-7175-9637

製品のご用命は…